

# HYPERFLOOR-2K®

## Αυτοεπιπεδούμενο Υλικό Επίστρωσης Βιομηχανικών Δαπέδων

### Πολυουρεθανικής Βάσεως Δύο Συστατικών

#### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το **Hyperfloor-2K®** είναι ένα αυτοεπιπεδούμενο υλικό επίστρωσης, πολυουρεθανικής βάσεως δυο συστατικών, χωρίς διαλύτες, με υψηλή αντοχή στην τριβή. Χρησιμοποιείται για την εξομάλυνση και κατασκευή βιομηχανικών δαπέδων δυνατότητα με δυνατότητα γεφύρωσης ρωγμών και εφαρμογή σε μεγάλο πάχος.

#### ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- Βιομηχανικά δαπέδα
- Καταστρώματα πλοίων
- Βιομηχανίες τροφίμων, φαρμάκων
- Ψυκτικοί θαλαμοί
- Secondary containment
- Επίστρωση ασφαλτικών δαπέδων
- Γκαραζ αυτοκινητών

#### ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- 100% Στερεα
- Καλο χρόνο εργασιμότητας
- Αντοχή σε ευρωσ θερμοκρασιων -40°C με 90°C.
- Εξαιρετικές μηχανικές
- Γεφύρωση Ρωγμών
- Εξαιρετική αντοχή σστην τριβη

#### ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

##### Concrete substrate conditions (standard):

- Hardness:  $R_{28} = 15\text{Mpa}$
- Humidity:  $W < 10\%$
- Temperature: from 5 °C - 35 °C
- Relative humidity:  $< 85\%$

Καθαρίζουμε την επιφάνεια χρησιμοποιώντας νερο υπο πίεση. Τα σαθρά υλικά πρέπει να λειαινόνται και να απομακρύνονται με τα κατάλληλα εργαλεία.

Ανακατεύουμε το συστατικό Β με αναμικτήρα σε χαμηλές στροφές(250-300 στροφές) για 5-10 λεπτά ώστε να γίνει ομογενοποίηση της απόχρωσης και στην συνέχεια

Certified quality, environmental and occupational health & safety management systems:  
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.

προσθέτουμε το συστατικό Α. Αναδεύουμε τα δυο συστατικά Α+Β με λίγες στροφές για 5 λεπτά ώστε να έχουμε πλήρη ομογενοποίηση του μίγματος.

Στην συνέχεια αδειάζουμε το περιεχόμενο του κουβά προσεκτικά και στρώνουμε το μίγμα με οδοντωτή σπάτουλα, σε πάχος 2-5mm.

Μετά το άπλωμα με την οδοντωτή σπάτουλα, επιβάλλεται η χρησιμοποίηση ειδικού αναβατικού ρολού για ομογενοποίηση και απεγκλωβισμό του αέρα πριν την οριστική σκλήρυνση του υλικού. γεφύρωσης ρωγμών και εφαρ

##### ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΣΤΑΡΙΟΥ:

Στην περίπτωση που το τσιμεντο είναι σχετικά νεο ή που υπάρχει φόβος για ανερχόμενη υγρασία το αστάρι που προτείνεται είναι εποξειδικής βάσεως είτε νερού (AQUASMART DUR) ή 100% στερεων όπως το EPOXY RESIN CLEAR 21. Η δυνατότητα πρόσθηκης χαλαζία υπάρχει και για τα δύο αστάρια όπως περιγράφεται στα τεχνικά φυλλάδια. Στην περίπτωση που το υπόστρωμα δεν είναι δυνατό και χρειάζεται ενίσχυση επιβάλλεται η χρήση του MICROSEALER 50 που θα κάνει εμπιστοσύμη και θα δημιουργήσει πολύ ισχυρη επιφάνεια.

##### TOP COAT:

Το HYPERFLOOR 2K είναι αρωματικής βάσεως και έχει την ταση να αλλάζει χρωμα με την εκθεση στην ηλιακή ακτινοβολία. Για την διατηρηση της απόχρωσης και για την δημιουργια τελικη επιφάνειας που καθαρίζει εύκολα προτείνεται η χρηση του αλειφατικου **AQUASMART TC FLOOR PROTECT** χρωματισμενου με πάστα.

Εναλλακτικά προτείνονται και τα παρακάτω αλειφατικά βερνικια πάντα χρωματισμενα:

HYPERDESMO ADY-2K  
HYPERDESMO ADY-100  
HYPERDESMO ADY-E

#### ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

15,5 Kg + 4,5Kg (20 Kg)  
3,87 Kg + 1.25 Kg (5 Kg)

Το **HYPERFLOOR-2K®** διατηρείται 12 μήνες στην αρχική του συσκευασία σε θερμοκρασιεςf 5 °C - 25 °C ..

# HYPERFLOOR-2K<sup>®</sup>

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
-χρόνος εργασιμότητας (25°C) & 55% RH	Min.	Εσωτερική μέθοδος	20
-Ιξώδες κατά την αναμειξη (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, at 25°C	2500-3500
- Ειδικό Βαρος	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, at 20°C	<b>Component A</b> (hardener): 1.2 <b>Component B</b> (resin) : 1.26
-χρόνος στεγνωματος, at 77deg F (25°C) & 55% RH	hours	-	2-3

PROPERTY	UNITS	METHOD	SPECIFICATION
-θερμοκρασια λειτουργιας	°C	-	-40 to 80
-Μεγιστη θερμοκρασια (shock)	°C	-	200
-σκληρότητα	Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>60
-Ταση θραυσης	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>30
-Ελαστικοτητα -25 °C	%	ASTM D412	>50
-Διαπερατότητα υδρατμων	gr/m <sup>2</sup> .hr	ASTM E96 (Water Method)	0,8
-Αντοχη στην τριβη	gr	ASTM D4060 (1000 REV, 1000 gr load, CS17 wheels)	0,01

None of our instructions and specifications in writing is binding in general and with respect to any third parties protective rights in particular, or do they relieve you of your duty to subject our products to an adequate examination with regard to their suitability.

